



Lagerbestandsmaschinen

SOLANGE VORRAT REICHT!



FlashCut Easy 888 L30

Schneidbereich: 3000x1000mm

Schneidhöhe: 20mm

Mit LED Oberleuchten, Dimmer und Projektionssystem

Mit autom. Messerhöhenenerkennung

Mit einem Satz Werkzeuge



FlashCut Flex HD 3015 S UPEX

Schneidbereich 3050x1550 mm

Schneidhöhe: 130mm

Mit Projektionssystem

Mit Einfachschneidmodul,

Mit autom. Messerhöhenenerkennung und Sprüheinrichtung

Mit einen Satz Werkzeuge



FlashCut Flex 1515 S Upex

Schneidebereich: 1550x1550

Schneidhöhe: 30mm

Mit Projektionssystem

Mit 5-Fach Werkzeugkopf

Mit autom. Messerhöhenenerkennung

Mit Sprüheinrichtung

Mit einem Satz Werkzeuge

Preise: ab Werk Pirmasens, ohne Verpackung und Inbetriebnahme

Lieferzeit: sofort ab Lager – Zwischenverkauf vorbehalten –



FlashCut Flex 3015 S Upex

Schneidbereich: 3050x1550

Schneidhöhe: 30mm

Mit Projektionssystem

Mit 5-Fach Werkzeugkopf

Mit autom. Messerhöhenenerkennung

Mit Sprüheinrichtung

Mit einem Satz Werkzeuge



Flashcut Flex 222 L12

Schneidbereich 1200x1000 mm

Schneidhöhe: 20mm

Mit Projektionssystem

Mit 5-fach Werkzeugkopf

Mit einem Satz Werkzeuge

Preise: ab Werk Pirmasens, ohne Verpackung und Inbetriebnahme

Lieferzeit: sofort ab Lager – Zwischenverkauf vorbehalten –



Brückenstanzmaschine

Typ: TTM/Open

Mit rückfahrbarer Brücke

Stanzkraft: 80 Ton

Stanzbereich 1600x800mm

Stanzhub max.: 190

Mit Stanzplattenverschiebung

Mit Tiefenpunktanschlag

Mit verstellbarer Stanzmesserbefestigung an der Brücke



CNC Karrenbalkenstanze MC

Typ Sanson F1/F-Fast

Stanzkraft: 45 Ton

Stanzteller: 600x600mm, 360°rotierend

Stanzbereich: 1800x600mm

Materialdurchlass: 2000mm

Mit Klemmbalken vorne, PAD Shifter und Sensor

- Ohne Werkzeuge -

Preise: ab Werk Pirmasens, ohne Verpackung und Inbetriebnahme

Lieferzeit: sofort ab Lager – Zwischenverkauf vorbehalten –



Schwenkarmstanzmaschine

Typ MF 20C/CE

Stanzdruck: 20 ton

Arbeitsbereich: 900x430 mm

Schwenkarmbreite: 370 mm

Mit Stanzunterlage und Ölfüllung



Schwenkarmstanzmaschine

Typ MF 9.3/CE

Stanzdruck: 25 ton

Arbeitsbereich: 1000x500 mm

Schwenkarmbreite: 370 mm

Mit Stanzunterlage und Ölfüllung



Schwenkarmstanzmaschine

Typ SE 8CE

Stanzdruck: 8 ton

Arbeitsbereich: 600x300 mm

Schwenkarmbreite: 300 mm

Mit Stanzunterlage und Ölfüllung

Preise: ab Werk Pirmasens, ohne Verpackung und Inbetriebnahme

Lieferzeit: sofort ab Lager – Zwischenverkauf vorbehalten –



Schwenkarmstanzmaschine

Typ SE 20C/CE

Stanzdruck: 20 ton

Arbeitsbereich: 900x430 mm

Schwenkarmbreite: 370 mm

Mit Stanzunterlage und Ölfüllung



Schwenkarmstanzmaschine

Typ SE 24C/CE

Stanzdruck: 25 ton

Arbeitsbereich: 900x450 mm

Schwenkarmbreite: 370 mm

Mit Stanzunterlage und Ölfüllung



Schwenkarmstanzmaschine

Typ SE 25C/CE

Stanzdruck: 25 ton

Arbeitsbereich 900x450mm

Schwenkarmbreite 500 mm

Mit Stanzunterlage und Ölfüllung

Preise: ab Werk Pirmasens, ohne Verpackung und Inbetriebnahme

Lieferzeit: sofort ab Lager – Zwischenverkauf vorbehalten –



Rotationsstanzmaschine

Typ GD RO EL 250

Arbeitsbreite 250 mm

Mit 2x Abwickelwellen, GL-System zum Laminieren
Stanzstation, 5 Rasiermesser und Stanzgitter-Aufwicklung,
Transportwalzen und 2x Aufwickelwellen

- Ohne Werkzeuge -

Magnetwalze

Exzenter Flachbett Stanzmaschine

Stanzteller 320 x 320 mm

Stanzkraft: 100kN (10t)

Elektronisch regelbare Hubzahl 30-120 Hübe/min

fester Hub 40mm

KF-Modul – Zweifach – Abwickelstation

KR-Modul – motorisch angetriebene Aufwicklung

KF-Modul – reib-gebremste Abwicklung für Zulauf eines weiteren
Liners

Messeraufnahmeplatte mit Schwalbenschwanzführung für ein einfaches
und schnelles Messerwechseln. Adapter für Messerhöhe 12 und 23,8mm

KR-Modul – motorisch angetriebene untere Aufwicklung

KF-Modul – reib-gebremste untere Abwicklung für Zulauf eines
weiteren Liners (GAP-Cutter)

K2-Modul – Stanzgitterabzug mit verstellbarer Abzugsleiste

KR-Modul – Aufwickelstation für Stanzgitter

KR3-Modul – pneumatische Auswerfer-Einheit

TL-Modul – Längsschnittsystem; 3 Klingen-Halter samt Klingen

Antihafbeschichtete Transportrollen motorisch angetrieben,
Synchronlauf auf der Einlaufseite

Auslaufseitig 2 elektronisch gesteuerte Aufwickelstationen

Alle Wellen 3“ = 76mm Ø, pneumatisch spanubar

- Ohne Werkzeuge -





Ablängmaschine

Typ GD X1-300

Arbeitsbreite 300mm, max. Materialstärke 15mm,
Abwickelwelle motorisch angetrieben mit Start/ Stop
Funktion kontrolliert mittels Sensor,
Obere Abwickelwelle reibgebremst,
TR/TAP System motorischer Materialeinzug mit
Rundmessern zum Kiss Cut oder Total Cut
Aufwickelwelle und Ablängschneidvorrichtung



Längs-/ Quer Kiss-Cut Stanz- MC

Materialbreite 600 mm, Materialstärke 15mm,
Abwickelwelle motorisch angetrieben, regulierbar.
Mit Inverter und Sensor.
TR/TAP System motorischer Materialeinzug mit
Rundmessern zum Kiss Cut oder Total Cut mit Ultrasonic
Sensor für Loop-Kontrolle, KR-System Aufwickelwelle für Stanzgitter,
Materialtransport mit Silicon beschichteten Rollen
Gesteuert, Elektro.-Mechanischer Stanzkopf für Total.- u. Kisscut
Aufwickelwelle ,
Mit 7“ Touch screen

Welle mit 4 Rundmesser

Preise: ab Werk Pirmasens, ohne Verpackung und Inbetriebnahme

Lieferzeit: sofort ab Lager – Zwischenverkauf vorbehalten –



Rollenabwickelsystem

Typ ICZ 1600 UNW E

Materialbreite: 1600mm

Maximales Rollengewicht: 1.000kg

Maximaler Rollendurchmesser: 1300mm

Innendurchmesser Hülse: 76mm

Abwickelgeschwindigkeit: 0-20 Meter

Abwickelvorrichtung mit leichtgängiger Abwicklung einer pneumatischen Spannrolle 3“ (76mm), motorisch angetrieben mit beidseitigem Klapplager

Umwickelsystem

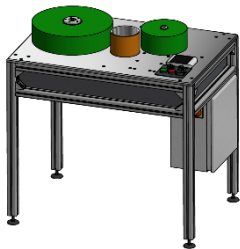
Typ ICZ 0050 RW

Tischumwickler für Rolle zu Rolle.

Für Rolle max. 380 mm Durchmesser und

100 mm Breite. Umwicklung kann auf

1“, 2“ und 3“ erfolgen



Preise: ab Werk Pirmasens, ohne Verpackung und Inbetriebnahme

Lieferzeit: sofort ab Lager – Zwischenverkauf vorbehalten –



Rollenschneid M/C.

Typ 558-500

Arbeitsbreite 1600 mm

Max. Rollendurchmesser 410 mm

Max. Rollengewicht 80 KG

Preise: ab Werk Pirmasens, ohne Verpackung und Inbetriebnahme

Lieferzeit: sofort ab Lager – Zwischenverkauf vorbehalten –