

## FlashCut **Twins**

FÜR DOPPELTE LEISTUNG UND VIELSEITIGKEIT



SCHNEIDESYSTEME FÜR KOMBINIERTE PROZESSE. DIE VERSCHIEDENEN ERFOLGREICHEN MASCHINEN, MIT DENEN WIR WEITREICHENDE ERFAHRUNG FÜR ZAHLREICHE PRODUKTIONSBEREICHE UND -PROZESSE SAMMELTEN, HABEN DAS NEUE TWINS-DESIGN ERHEBLICH BEEINFLUSST. DIE ROBUSTE BAUWEISE UND MODERNSTE ELEKTRONIK ERMÖGLICHEN DIE ENTWICKLUNG EINES MODULAREN SCHNEIDKOPFES, DER MATERIAL BIS ZU EINER STÄRKE VON 50 MM VERARBEITEN KANN, UND EINIGER ANDERER OPTIONALER VORRICHTUNGEN, WIE DES TINTENSTRAHLDRUCKERS UND DER KAMERA FÜR DIE AUTOMATISCHE ERFASSUNG DER KONTURREFERENZPUNKTE. DIE MODULEINSTELLDATEN KÖNNEN AUTOMATISCH GESPEICHERT UND WIEDERVERWENDET WERDEN, UM DIE SPANN-WECHSELPROZESSE ZU BESCHLEUNIGEN UND SO ERHEBLICHE KOSTEN ZU SPAREN UND DABEI EINE BEMERKENSWERTE QUALITÄT ZU LIEFERN. DIE TWINS-SCHNEIDETISCHE SIND ERHÄLTICH IN EINER VIELZAHL VON KONFIGURATIONEN MIT STATISCHER ODER CONVEYOR-SCHNEIDEFLÄCHE UND WERDEN SO DEN UNTERSCHIEDLICHSTEN PRODUKTIONSANFORDERUNGEN GERECHT.

## Eine große Auswahl an Modellen und Konfigurationen



FlashCut **Twins** 1515 B/2



FlashCut **Twins** EMH 3015 S



Dieser Modulkopf mit 2 unabhängigen Vertikalachsenaufnahmen ermöglicht sequentielles Arbeiten und ist für eine Vielzahl von Schneide-, Falt-, Markier- und Stanzwerkzeugen geeignet. Verschiedene Arbeiten können mit dem dafür am besten geeigneten Werkzeug an ein und demselben Werkstück verrichtet werden. Es ist außerdem möglich während eines Schneidevorgangs den Tintenstrahldrucker und die Kamera einzusetzen, um die Schneidereferenzpunkte zu erfassen.



Der EMH-Kopf ermöglicht die sequentielle oder getrennte Verwendung der Schneidmesser und der Fräsvorrichtung. Er ist die beste Lösung für eine Verbindung der Prozesse mit Schaumstoff oder starren Materialien und die Verarbeitung einer großen Bandbreite an anderen Materialien mit einem einzigen Werkzeug. Es sind zwei verschiedene Fräsvorrichtungen erhältlich: beide mit hoher Drehgeschwindigkeit, mit einer Leistungsaufnahme von 1 oder 2,4 kW, Luftkühlung, Drehzahlanpassung während der Verarbeitung und Absaugreinigungssystem mit elektrischer Höheneinstellung.



### ZWEI-ZONEN-VAKUUMSYSTEM

Das leistungsstarke, unterteilte, verstellbare Vakuumsystem kann an alle Materialien oder Prozesse angepasst und bei Bedarf fokussiert werden. Es garantiert die bestmögliche Fixierung während des Schneidens und sorgt gleichzeitig für die größtmögliche Energieeinsparung.



### HOCH-LEUCHTKRAFT-PROJEKTOREN

Die Hochleuchtkraftprojektoren sorgen für eine deutliche Abbildung aller Materialien und Farben in jeder Umgebung. Mithilfe von LED-Lampen gewährleisten sie eine hohe Leuchtkraft, Stabilität der Projektion, geringe Wartung und lange Haltbarkeit. Hohe Leistung auch bei unregelmäßigen Konturen des Materials.



### REFERENZPUNKT-ERFASSUNG PER KAMERA

Die neue Digitalkamera mit LED-Leuchten ermöglicht die automatische und präzise Positionierung der Konturen und des Schnittbilds unter Zuhilfenahme der auf das Material gedruckten Abbildung. Sie erfasst einen großen Bereich und erkennt die Referenzpunkte selbst dann, wenn sie nicht genau platziert sind.



### OPTIMIERTES SCHACHTELN

Individuelle Systeme für automatisches Schachteln und die benutzerfreundliche Bedienoberfläche reduzieren die Dauer für die Positionierung der zu schneidenden Formen erheblich und optimieren den Materialverbrauch.

### ZUFUHRSYSTEME

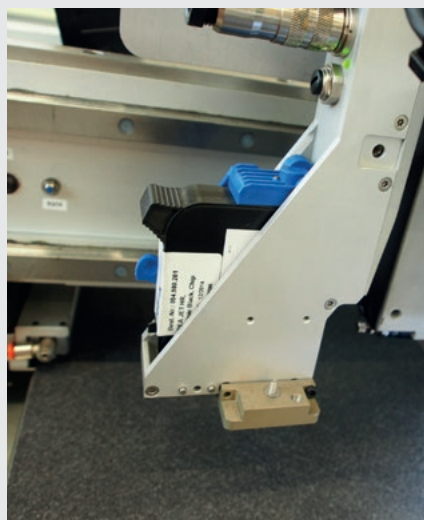
Die Twins-Modelle können mit optionalen Vorrichtungen erweitert werden, um die Zuführung und das Auslegen des zu schneidenden Materials und das Entnehmen der geschnittenen Teile zu vereinfachen oder zu beschleunigen. Die am häufigsten verwendeten Vorrichtungen sind dabei die integrierten und die unabhängigen Auslage- und Entnahmetische, die selbstzentrierenden Abrollsysteme, mit ausfahrbarem Schaft oder mehreren Rollen, die automatischen Verteiler, die beim Schneiden von mehrlagigen Textilien sehr hilfreich sind.

### TINTENSTRAHLDRUCKER

Für alle Twins-Modelle ist ein hochauflösender Tintenstrahldrucker erhältlich. Durch den robusten Edelstahlunterbau und das funktionale Design des Druckkopfes ist dieses Codierungs- und Markierungssystem geeignet für die verschiedensten Industrieanwendungen. Der Einsatz von Patronen reduziert die Wartungskosten und ermöglicht einen schnellen Wechsel zwischen verschiedenen Farben oder Tinten.

### STATISCHE ODER CONVEYOR-SCHNEIDEFLÄCHE

Die Twins-Modelle sind mit statischer oder Conveyor-Schneidefläche erhältlich. Beim Conveyor-Modell wird das Material dem Portal mithilfe eines Bandes und eines Greifers zugeführt. Das Ergebnis ist die bestmögliche Zuführgenauigkeit sowohl harter als auch elastischer sowie ein- oder mehrlagiger Materialien. Die Zuführ- und Schneidegenauigkeit ermöglichen das Schneiden von Konturen, die größer sind als das Schnittfenster, in mehreren Schritten.





# Twins Modelle

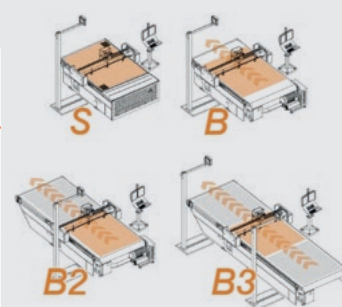
## SICHERHEIT

Ein patentiertes Laser-Scanner-Sicherheitssystem bietet dem Bediener höchstes Vertrauen sogar beim Arbeiten an der laufenden Maschine, zum Beispiel während des Herausnehmens geschnittener Teile an Tischen mit zwei Stationen.



### S-MODELLE

MODELLE	ARBEITS- BEREICH (mm)	MAX. LEISTUNGS- AUFNAHME (kW)	ABMESSUNGEN (BxLxH in mm)		GEWICHT (kg)*
			ohne Projektoren	mit Projektor	
		1 Pumpe/2 Pumpen	ohne Projektoren	mit Projektor	
<b>FlashCut 1515 Twins</b>	1550x1550	13.46 / -	2500x2120x1220	2500x3000x3110	1290
<b>FlashCut 3015 Twins</b>	3050x1550	13.46 / 23.86	4000x2120x1220	4000x3000x3110	1790
<b>FlashCut 3020 Twins</b>	3050x2050	13.46 / 23.86	4000x2620x1220	4000x3630x2980	2090
<b>FlashCut 3026 Twins</b>	3050x2600	- / 23.86	4540x3144x1220	4540x4174x4181	2490



### B-MODELLE

MODELLE	B-MODELLE			B2-MODELLE			B3-MODELLE		
	ABMESSUNGEN (BxLxH in mm)		G. (kg)*	ABMESSUNGEN (BxLxH in mm)		G. (kg)*	ABMESSUNGEN (BxLxH in mm)		G. (kg)*
	ohne Projektoren	mit Projektor		ohne Projektoren	mit Projektor		ohne Projektoren	mit Projektor	
<b>FlashCut 1515 Twins</b>	3150x2160x1220	3150x3040x3024	1340	4200x2120x1220	4200x3000x3024	1560	4970x2120x1220	4970x3000x3024	1690
<b>FlashCut 3015 Twins</b>	4880x2160x1220	4880x3040x3110	1890	7200x2120x1220	7200x3000x3110	2290	9470x2120x1220	9470x3000x3110	2490
<b>FlashCut 3020 Twins</b>	4880x2660x1220	4880x3670x2980	2140	7200x2620x1220	7200x3630x2980	2490	9470x2620x1220	9470x3630x2980	2790
<b>FlashCut 3026 Twins</b>	6260x3144x1220	6260x4175x4181	3040	7350x3144x1220	7350x4175x4181	3240	9465x3144x1220	9465x4175x4181	3440

\* ohne Projektor

Änderungen vorbehalten. - Stand Dezember 2016  
Diese Maße beziehen sich auf Tische mit kurzem Portal. Bei langem Portal ist der Tisch 200 mm breiter.



### ATOM GERMANY

Atom Stanz- und Schneidesysteme GmbH – Gewerbepark Husterhöhe – Massachusetts Avenue 28 – D-66953 Pirmasens  
Tel: +49 6331 8007 0 – Fax: +49 6331 8007 28 – Email info@atom-germany.com – www.atom-germany.com