



Serie **588**

HYDRAULISCHE KARRENBALKENSTANZMASCHINE



DIE HYDRAULISCHE KARRENBALKENSTANZMASCHINE DER SERIE 588 SIND DIE LEISTUNGSSTÄRKSTEN STANZMASCHINEN, DIE AUF DEM MARKT VERFÜGBAR SIND. SIE ZEICHNEN SICH BESONDERS DURCH DIE FOLGENDEN EIGENSCHAFTEN AUS: HERAUSRAGENDE GESCHWINDIGKEIT DES STANZKARRENS, GERINGER STROMVERBRAUCH, HOHE VERLÄSSLICHKEIT UND SCHNITTQUALITÄT. DANK DES BREITEN ANGEBOTS AN GRÖSSEN UND KONFIGURATIONEN EIGNEN SIE SICH FÜR ALLE PRODUKTIONSBEDÜRFNISSE VIELER VERSCHIEDENER INDUSTRIEN UND ANWENDUNGEN.



Mit CE-Kennzeichnung



Ohne CE-Kennzeichnung

Alle Modelle der Serie 588 sind sowohl mit als auch ohne CE-Kennzeichnung und mit zwei verschiedenen anpassbaren Hubhöhen erhältlich: bis zu 100 mm oder 150 mm, abhängig von der Dicke des Materials und der Anzahl der Lagen, die zu schneiden sind.



SYNCHRONISIERTE STEUERUNGEN

Die synchronisierten Steuerungen und die Lichtschranke sorgen für maximale Sicherheit des Bedieners und großartige Genauigkeit der Karren-fahr-bewegung sowie des Stanzens.



DYNAMISCHES BREMSSYSTEM

Das exklusive und leistungsstarke dynamische Bremssystem stoppt den Stanzkarren innerhalb kürzester Zeit, verhindert den Verschleiß des Motorgetriebegehäuses, ermöglicht eine normale Wartung und gewährleistet maximale Verlässlichkeit.



BESCHICKUNGS-ANLAGEN

Um die Produktivität zu optimieren, kann jedes Modell der Serie 588 mit Beschickungsanlagen für Materialien auf der Rolle sowie einem Walzenvorschub ausgestattet werden. (Option)



PROGRAMMIERBARE STANZZÄHLER

Jede Maschine ist optional mit einem Schnitzzähler verfügbar, um die genaue Anzahl der geschnittenen Stücke zu kontrollieren oder den automatischen Schnittstopp zu planen, wenn die geplante Menge erreicht wurde.

NEUE 40-TONNEN-STANZPRESSEN MIT BEWEGLICHEM STANZKARREN

Die **588/40 Stanzpressen** können eine Schnittkraft von 40 Tonnen aufbringen und eignen sich besonders für das Schneiden mit Stanzmessern mit Auswerfern und für Materialien mit hohem Widerstand. Sie sind deshalb die besten Systeme für die Massenproduktion von Sportschuhkomponenten sowie das Schneiden von verschiedenen Materialien in vielen Industriesektoren, von Dichtungen bis hin zu Schaumstoff oder Verbundwerkstoffen. Der brandneue 650 mm x 650 mm Stanzkarren wurde entwickelt, um die Anforderungen des Bedieners zu erfüllen, wobei er erlaubt, mit größeren Stanzmessern zu arbeiten und ihn gleichzeitig korrekt über dem Stanzmesser zu zentrieren.



Serie 588

VERLÄSSLICHKEIT
LEISTUNG
UND GERINGER
STROMVERBRAUCH

Modelle für Schuhe und Leder,
Bekleidung, Dichtungen,
Automobilindustrie u.v.m.



TECHNISCHE DATEN

VERFÜGBARE MODELLE CE-KENNZEICHNUNG	ARBEITSBEREICH (mm)	STANZKARREN (mm)	MAXIMALE SCHNITTLLEISTUNG (t - kN)	ABMESSUNGEN (HxBxL in mm)	NETTOGEWICHT, MIT ÖL (kg)
S 588/3	1600x500	500x500	25 t - 245 kN	1940x1400x2200	1430
HS 588/3	1600x500	500x500	25 t - 245 kN	1940x1400x2300	1500
HS 588/10	2000x750	750x750	30 t - 294 kN	2360x1660x2500	2270
HS 588/11	2000x750	500x750	30 t - 294 kN	2360x1660x2500	2250
HS 588/14	2000x500	500x500	30 t - 294 kN	2380x1410x2500	1940
S 588/40	1600x650	650x650	40 t - 392 kN	2100x1400x2200	1975
HS 588/40	1600x650	650x650	40 t - 392 kN	2100x1400x2300	1985

VERFÜGBARE MODELLE OHNE CE-KENNZEICHNUNG	ARBEITSBEREICH (mm)	STANZKARREN (mm)	MAXIMALE SCHNITTLLEISTUNG (t - kN)	ABMESSUNGEN (HxBxL in mm)	NETTOGEWICHT, MIT ÖL (kg)
SP 588/3	1600x500	500x500	25 t - 245 kN	1940x1360x2200	1430
HSP 588/3	1600x500	500x500	25 t - 245 kN	1940x1360x2300	1500
HSP 588/10	2000x750	750x750	30 t - 294 kN	2360x1600x2500	2270
HSP 588/11	2000x750	500x750	30 t - 294 kN	2360x1600x2500	2250
HSP 588/14	2000x500	500x500	30 t - 294 kN	2380x1350x2500	1940
SP 588/40	1600x650	650x650	40 t - 392 kN	2100x1340x2200	1975
HSP 588/40	1600x650	650x650	40 t - 392 kN	2100x1340x2300	1985

Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten – Stand Dezember 2016



ATOM GERMANY

Atom Stanz- und Schneidesysteme GmbH – Gewerbepark Husterhöhe – Massachusetts Avenue 28 – D-66953 Pirmasens
Tel: +49 6331 8007 0 – Fax: +49 6331 8007 28 – Email info@atom-germany.com – www.atom-germany.com