



GERMANY

ATOM GROUP

Lagerbestandsmaschinen

SOLANGE VORRAT REICHT!



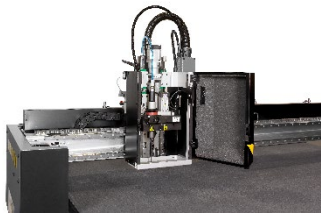
FlashCut Easy 888 L30

Schneidbereich: 3000x1000mm

Schneidhöhe: 20mm

Mit LED Oberleuchten und Dimmer

Mit einem Satz Werkzeuge



FlashCut Flex HD 3015 S UPEX

Schneidbereich 3050x1550 mm

Schneidhöhe: 130mm

Mit Projektionssystem

Mit Einfachschneidmodul,

Mit Messerhöhe und Sprüheinrichtung

Mit einen Satz Werkzeuge



FlashCut Flex 1515 S Upex

Schneidebereich: 1550x1550

Schneidhöhe: 30mm

Mit Projektionssystem

Mit Einfachschneidmodul

Mit autom. Messerhöhenenerkennung

Mit einem Satz Werkzeuge

Preise: ab Werk Pirmasens, ohne Verpackung und Inbetriebnahme

Lieferzeit: sofort ab Lager – Zwischenverkauf vorbehalten –



FlashCut Flex 3015 S Upex

Schneidbereich: 3050x1550

Schneidhöhe: 30mm

Mit Projektionssystem

Mit Einfachschneidmodul

Mit autom. Messerhöhenenerkennung

Mit einem Satz Werkzeuge



Flashcut Flex 222 L12

Schneidbereich 1200x1000 mm

Schneidhöhe: 20mm

Mit Projektionssystem

Mit 5-fach Werkzeugkopf

Mit einem Satz Werkzeuge

Preise: ab Werk Pirmasens, ohne Verpackung und Inbetriebnahme

Lieferzeit: sofort ab Lager – Zwischenverkauf vorbehalten –



Brückenstanzmaschine

Typ: TTM/Open

Mit rückfahrbarer Brücke

Stanzkraft: 80 Ton

Stanzbereich 1600x800mm

Stanzhub max.: 190

Mit Stanzplattenverschiebung

Mit Tiefenpunktanschlag

Mit verstellbarer Stanzmesserbefestigung an der Brücke



CNC Karrenbalkenstanze

Sanson F1/0/ BABY Fast

Stanzkraft: 25 Ton

Stanzteller: 500x500, 360° rotierend

Stanzbereich: 1850x500mm

Automatischer Werkzeugwechsler für 4 Messer

Mit Klemmbalken vorne, Padshifter und x+y Sensor

Preise: ab Werk Pirmasens, ohne Verpackung und Inbetriebnahme

Lieferzeit: sofort ab Lager – Zwischenverkauf vorbehalten –



Schwenkarmstanzmaschine

Typ MF 20C/CE

Stanzdruck: 20 ton

Arbeitsbereich: 900x430 mm

Schwenkarmbreite: 370 mm

Mit Stanzunterlage und Ölfüllung



Schwenkarmstanzmaschine

Typ MF 9.3/CE

Stanzdruck: 25 ton

Arbeitsbereich: 1000x500 mm

Schwenkarmbreite: 370 mm

Mit Stanzunterlage und Ölfüllung



Schwenkarmstanzmaschine

Typ SE 8CE

Stanzdruck: 8 ton

Arbeitsbereich: 600x300 mm

Schwenkarmbreite: 300 mm

Mit Stanzunterlage und Ölfüllung

Preise: ab Werk Pirmasens, ohne Verpackung und Inbetriebnahme

Lieferzeit: sofort ab Lager – Zwischenverkauf vorbehalten –



Schwenkarmstanzmaschine

Typ SE 20C/CE

Stanzdruck: 20 ton

Arbeitsbereich: 900x430 mm

Schwenkarmbreite: 370 mm

Mit Stanzunterlage und Ölfüllung



Schwenkarmstanzmaschine

Typ SE 24C/CE

Stanzdruck: 25 ton

Arbeitsbereich: 900x450 mm

Schwenkarmbreite: 370 mm

Mit Stanzunterlage und Ölfüllung



Schwenkarmstanzmaschine

Typ SE 25C/CE

Stanzdruck: 25 ton

Arbeitsbereich 900x450mm

Schwenkarmbreite 500 mm

Mit Stanzunterlage und Ölfüllung

Preise: ab Werk Pirmasens, ohne Verpackung und Inbetriebnahme

Lieferzeit: sofort ab Lager – Zwischenverkauf vorbehalten –



Rotationsstanzmaschine

Typ GD RO EL 250

Arbeitsbreite 250 mm

Mit 2x Abwickelwellen, GL-System zum Laminieren
Stanzstation, 5 Rasiermesser und Stanzgitter-Aufwicklung,
Transportwalzen und 2x Aufwickelwellen

- Ohne Werkzeuge -

Magnetwalze

Exzenter Flachbett Stanzmaschine

Typ GD 301 D EL

Stanzteller 320 x 320 mm

Stanzkraft: 100kN (10t)

Elektronisch regelbare Hubzahl 30-120 Hübe/min

fester Hub 40mm

KF-Modul – Zweifach – Abwickelstation

KR-Modul – motorisch angetriebene Aufwicklung

KF-Modul – reib-gebremste Abwicklung für Zulauf eines weiteren
Liners

Messeraufnahmeplatte mit Schwalbenschwanzführung für ein einfaches
und schnelles Messerwechselln. Adapter für Messerhöhe 12 und 23,8mm

KR-Modul – motorisch angetriebene untere Aufwicklung

KF-Modul – reib-gebremste untere Abwicklung für Zulauf eines
weiteren Liners (GAP-Cutter)

K2-Modul – Stanzgitterabzug mit verstellbarer Abzugsleiste

KR-Modul – Aufwickelstation für Stanzgitter

KR3-Modul – pneumatische Auswerfer-Einheit

TL-Modul – Längsschnittsystem; 3 Klingen-Halter samt Klingen

Antihaftbeschichtete Transportrollen motorisch angetrieben,
Synchronlauf auf der Einlaufseite

Auslaufseitig 2 elektronisch gesteuerte Aufwickelstationen

Alle Wellen 3“ = 76mm Ø, pneumatisch spannbar

- Ohne Werkzeuge -





Ablängmaschine

Typ GD X1-300

Arbeitsbreite 300mm, max. Materialstärke 15mm,
Abwickelwelle motorisch angetrieben mit Start/ Stop
Funktion kontrolliert mittels Sensor,
Obere Abwickelwelle reibgebremst,
TR/TAP System motorischer Materialeinzug mit
Rundmessern zum Kiss Cut oder Total Cut
Aufwickelwelle und Ablängschneidvorrichtung



Längs-/ Quer Kiss-Cut Stanz- MC

Typ GD SKTC 600

Materialbreite 600 mm, Materialstärke 15mm,
Abwickelwelle motorisch angetrieben, regulierbar.
Mit Inverter und Sensor.
TR/TAP System motorischer Materialeinzug mit
Rundmessern zum Kiss Cut oder Total Cut mit Ultrasonic
Sensor für Loop-Kontrolle, KR-System Aufwickelwelle für Stanzgitter,
Materialtransport mit Silicon beschichteten Rollen
Gesteuert, Elektro.-Mechanischer Stanzkopf für Total.- u. Kisscut
Aufwickelwelle ,
Mit 7“ Touch screen

Welle mit 4 Rundmesser

Preise: ab Werk Pirmasens, ohne Verpackung und Inbetriebnahme

Lieferzeit: sofort ab Lager – Zwischenverkauf vorbehalten –